

Quale Strategia Energetica Nazionale?

Scritto da Administrator
Mercoledì 05 Dicembre 2012

L'Associazione Ambiente e Società con la collaborazione del Sindacato Lavoratori Elettrici FLAEI/CISL, e l'istituto di studi europei "A. DE GASPERI, ha organizzato un convegno sul tema:

“QUALE STRATEGIA ENERGETICA NAZIONALE ?”

presso l'Istituto di Studi Europei "A. De Gasperi”

Via Poli, 29 - 2° piano, il MERCOLEDÌ 5 DICEMBRE 2010 alle ore 16,00.

Presenta:

- **Dott Amedeo Scornaienchi** - Presidente Associazione Ambiente e Società

Moderà:

- **Dott Ennio Fano** - Esperto Ambientale ed Energia

Introduce:

- **Dott Rocco Morelli** - Direttore Scientifico Associazione Ambiente e Società

Intervengono:

- **On. Gianni Pittella** - Vice Presidente Vicario Parlamento Europeo
- **Ing Leonardo Senni** - Capo Dipartimento per l'Energia Min. Sviluppo Economico
- **Dott Sebastiano Serra** - Capo Segreteria Tecnica Ministero dell'Ambiente

Quale Strategia Energetica Nazionale?

Scritto da Administrator
Mercoledì 05 Dicembre 2012

- **Ing Fabio Bulgarelli** - Responsabile Regolazione ENEL S.p.A
- **Dott. Simone Togni** - Presidente Anev
- **On Luca Bellotti** - Parlamentare
- **Dott Paolo D'Ermo** - World Energy Council
- **Ing Giancarlo Bolognini** - Presidente NUCEM
- **Dott Emilio Oriboni** - Direttore Generale Consorzio Polesine
- **Dott Federico Girolamo Lioy** - Ricercatore Istituto per la Competitività Area Energia

Conclude:

- **Carlo De Masi** - Segretario Generale FLAEL/CISL
-

[Scarica Brochure](#)



Quale Strategia Energetica Nazionale?

Scritto da Administrator
Mercoledì 05 Dicembre 2012

- [la bozza relativa la nuova Strategia Energetica Nazionale di agosto 2012](#)
- [un'articolo del Quotidiano Energia relativo la Strategia Energetica Nazionale](#)
- [FLAEI/CISL: "Energia: Urgenti decisioni e interventi in Calabria"](#)
- [Apertura al convegno sulla SEN *di Rocco Morelli*](#)
- [Risposta dell'Associazione Am biente e Società al documento di consultazione pubblica su "Strategia Energetica Nazionale: per un'energia più competitiva e sostenibile"](#)

- [Risposta dell'Associazione Am biente e Società al documento di consultazione pubblica su "Strategia Energetica Nazionale: per un'energia più competitiva e sostenibile"- Porto Tolle](#)
- [Presentazione SEN *di Lioy*](#)
- [Presentazione SEN *di D'Ermo*](#)